

ARDATZ
PERFOR

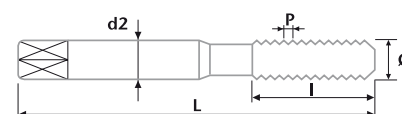
9 51102 1



8 05122 1


Jeu/Set/Satz/Juego x2
n°1 n°3

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Ø	∑P	Ø mm	L	l	Ø	∑P	DiN 2181	Ø	∑P	Ø mm	L	l	Ø	∑P	DiN 2181
W 1/4	26	5,2	56	22	6	4,9	•	W 9/16	16	12,5	80	32	11	9	•
W 3/8	20	8,1	70	28	7	5,5	•	W 7/8	11	19,5	110	45	18	14,5	•
W 7/16	18	9,5	75	30	8	6,2	•	W 1"	10	22,5	110	50	20	16	•
W 1/2	16	11	80	32	9	7	•								

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

TiN, TiCN... = Vc + 20 → 50 %

Vc = 20 m/min

Vc = 8 m/min

Vc = 20 m/min

Vc = 20 m/min

Vc = 4 m/min